



FICHA TÉCNICA

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

Sellador de Silicona 100% para Ventanas y Puertas de DAP®

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EL SELLADOR DE SILICONA 100% PARA VENTANAS Y PUERTAS de DAP® es un sellador de uso general, durable y de alta calidad, 100% a prueba de agua e intemperie para sellar corrientes de aire, el paso del agua y la humedad alrededor de ventanas, puertas, paneles de revestimiento lateral, canaletas, tapajuntas, tubos, conductos de ventilación y otras aplicaciones en superficies lisas. Crea un sellado elástico y hermético que permanece flexible para soportar la expansión y contracción sin agrietarse ni perder la adhesión. El sellador curado es resistente al moho y los hongos. Uso en interiores/exteriores.

EMPAQUE	COLOR	SKU	UPC
Tubo de 83 mL (2.8 fl oz)	Transparente	7079808203	070798082038
Cartucho de 290 mL (9.8 fl oz)	Transparente	7079808201	070798082014
Cartucho de 290 mL (9.8 fl oz)	Blanco	7079808200	070798082007
Cartucho de 290 mL (9.8 fl oz)	Negro	7079808202	070798082021

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS CLAVE



- Uso General: Adhesión firme a diversas superficies
- Testeado de acuerdo con la norma C719, cumple con los requisitos de la norma C920 clase 25 de la ASTM (American Society for Testing and Materials)
- 100% a prueba de agua y resistente a la intemperie
- Flexible
- El sellador curado es resistente al moho y los hongos
- Uso interior/exterior



FICHA TÉCNICA

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

USOS SUGERIDOS

IDEAL PARA CALAFATEAR Y SELLAR:

<ul style="list-style-type: none">○ Ventanas○ Puertas○ Paneles de revestimiento lateral○ Rebordes y molduras○ Tubos	<ul style="list-style-type: none">○ Conductos de ventilación○ Ductos○ Canaletas○ Tapajuntas
---	--

SE ADHIERE A:

<ul style="list-style-type: none">○ Madera pintada y sin pintar○ MDF○ Aluminio○ La mayoría de los metales*○ Vidrio	<ul style="list-style-type: none">○ Cerámica○ Porcelana/Porcelanato○ Vinilo○ La mayoría de los plásticos y gomas○ Otras superficies lisas
--	---

PARA MEJORES RESULTADOS

- Aplique con temperaturas de superficie de entre -37°C hasta 60°C.
- No aplique en superficies húmedas.
- El tamaño de la junta no debe exceder de 1/2" (1.3 cm) de ancho por 1/2" (1.3 cm) de profundidad. Si la junta excede de 1/2" (1.3 cm) de profundidad, utilice material de varilla de respaldo.
- Permita que el sellador seque durante 24 horas para su curado completo. El sellador no curará en espacios totalmente confinados.
- No es adecuada para uso continuo bajo el agua, rellenar juntas a tope, defectos de la superficie, restauración total de uniones de albañilería, chimeneas, tubos de estufas ni aplicaciones en hogares a leña. No se recomienda para encristalado estructural.
- Corroe algunos metales. *No se recomienda su uso en o cerca de latón, cobre, aleaciones de cobre, zinc, hierro, metales galvanizados u otras superficies propensas a los ataques de ácidos débiles.
- No es adecuado para maderas oleosas ni superficies cementíceas.
- Los sustratos elaborados en metilmetacrilato, policarbonato, polipropileno, polietileno y politetrafluoroetileno no permiten la mejor adhesión ni compatibilidad con el sellador. Haga una prueba sobre la superficie antes de utilizarlo.
- No se puede pintar. Pinte la superficie del sustrato antes de aplicar el sellador.
- Almacene a menos de 80°F (27°C) en un sitio seco para una óptima vida útil.



FICHA TÉCNICA

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

APLICACIÓN

Preparación de la superficie

La superficie debe estar limpia, seca, en buen estado y libre de sellador viejo, suciedad, y otros materiales extraños.

Aplicación del producto

1. Si utiliza el producto en su presentación de **tubo flexible**, quite la tapa y la boquilla. Remueva la lámina de aluminio protectora. Coloque la boquilla nuevamente y recórtela a un ángulo de 45° para el tamaño de cordón que desee.
2. Si utiliza el producto en su presentación de **cartucho**, recorte la boquilla a un ángulo de 45° para el ancho de cordón que desee. Quite la boquilla del cartucho y corte la punta del conector roscable. Enrosque la boquilla nuevamente y coloque el cartucho en la pistola para calafatear.
3. Rellene la separación o la junta con el sellador. Aplique a la junta en forma continua y uniforme.
4. Si es necesario alise el cordón de sellador con un implemento para acabado antes de que el sellador forme película.
5. Limpie el exceso de sellador aún húmedo de la superficie e implementos con alcoholes minerales. El exceso de sellador seco se debe cortar o raspar. No utilice alcoholes minerales para limpiar las manos o la piel. Lávese las manos con agua y jabón.
6. Permita que el sellador cure por al menos 12 horas antes de exponerlo al agua.
7. No toque ni limpie el sellador durante 24 horas. El sellador cura por completo en 24 horas.
8. El sellador no se puede pintar. Pinte las superficies antes de aplicar el sellador.
9. Vuelva a sellar el cartucho/tubo para guardar y reutilizar.



FICHA TÉCNICA

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS TÍPICAS

Propiedades físicas típicas cuando no está curado

Apariencia/Consistencia:	Pasta lisa. Se puede aplicar con pistola
Base de polímero:	Goma de Silicona
Material de relleno:	No Aplica
Volátil:	No Aplica
Porcentaje de sólidos por peso:	>97%
Densidad (lb por galón):	8.0
Olor:	Similar al vinagre
Limpieza:	Alcoholes minerales
Punto de ignición:	>212°F (100°C)
Estabilidad a la congelación/descongelación: (norma C1183 de la ASTM):	No se congela
Vida útil:	24 meses desde fecha de producción en condiciones adecuadas de almacenamiento
Rendimiento:	9.8 fl oz: 14.8 metros lineales con un cordón de 5 mm de diámetro 2.8 fl oz: 4.2 metros lineales con un cordón de 5 mm de diámetro

Propiedades de aplicación típicas

Rango de temperatura de la aplicación:	-35°F a 140°F (-37°C a 60°C)
Tiempo para trabajarlo:	5-10 minutos
Tiempo de secado al tacto:	10-20 minutos
Curado completo:	24 horas
Tiempo para volver a utilizar el servicio:	12 horas
Deformación vertical (norma D2202 de la ASTM):	0.05" (1.3 mm)

Propiedades de rendimiento típicas cuando está curado

Rango de temperatura de servicio:	-40°F a 350°F (-40°C a 177°C) en uso continuo, hasta 400°F (205°C) en uso intermitente después del curado total
Tiempo para exposición al agua:	12 horas
Tiempo para pintarlo:	No se puede pintar
Resistente a los hongos:	El sellador curado es resistente al moho y los hongos
Capacidad de recuperación de la deformación (norma C719 de la ASTM):	±25%



FICHA TÉCNICA

2400 Boston Street | Suite 200 | Baltimore, MD | 21224

LIMPIEZA Y ALMACENAJE

Limpié el exceso de sellador no curado de las superficies y las herramientas con alcoholes minerales. El exceso de sellador curado deberá cortarse o rasparse. No utilice alcoholes minerales para limpiar las manos o la piel. Lávese las manos con agua y jabón. Almacene el envase a temperaturas inferiores a 80°F (27°C) en un sitio seco.

SEGURIDAD

Consulte la etiqueta del producto y la Hoja de Datos de Seguridad (Safety Data Sheet, SDS) para información sobre salud y seguridad. Puede solicitar una Hoja de Datos de Seguridad visitando nuestro sitio en Internet en www.dap-latam.com.

GARANTÍA

Garantía: Si el producto no se desempeña como se establece cuando se utilice según las instrucciones, dentro de 24 meses a partir de la fecha de fabricación, contáctese completando el formulario de contacto en dap-latam.com. Conserve con su recibo de compra y el envase del producto para hacer efectivo el reemplazo del producto o el reembolso del precio de compra. DAP Products Inc. solo acepta responsabilidad por el reemplazo del producto y no será responsable por daños incidentales o resultantes.

IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Fabricante: DAP Products Inc., 2400 Boston Street, Baltimore, Maryland 21224

Información sobre el uso: Ingrese en www.dap-latam.com

Información sobre pedidos: Contáctese con su representante de ventas, la filial de ventas correspondiente a su país o complete el formulario de contacto en www.dap-latam.com

Importado y/o distribuido por:

- **ARGENTINA:** Rust-Oleum Argentina S.A. CUIT 30-70475964-5, Sucre 1918, San Isidro, Buenos Aires. Tel.: +54 11 6841 1520.
- **CHILE:** Rust-Oleum Chile SpA RUT 76551993-4, Av. Presidente Kennedy 5600, Of. 1513, Vitacura, Santiago. Tel.: +56 2 2706 0679.
- **COLOMBIA:** Toxement S.A. NIT 860.090.222-3, Parque Industrial Gran Sabana, Tocancipá, Cundinamarca. Tel.: +57 1 8698787.
- **MÉXICO:** RPM Consumer Group Mexico S.A. de C.V. RFC PDM081016PB8, Calle Padre Mier 1555 Int. 606, Colonia Obispado, Monterrey N.L., C.P. 64020, MÉXICO.
- **PERÚ:** Rust-Oleum Perú S.A.C. RUC 20557981412, Av. Benavides 1555, Ofc. 302, Miraflores, Lima. Tel.: +51 1 242 7700.
- **Otros países:** Complete el formulario de contacto en www.dap-latam.com para información sobre distribución en países no mencionados en el listado anterior.